



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ProBlech GmbH
Gartenfelder Str. 28, Halle HW 15
13599 Berlin
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.10.2017 bis 08.10.2020

Düsseldorf, 21.01.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Borst
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 6 mm	-
135	1.2, 8	t = 1 - 16 mm	-
141	1.1 8	t = 2 - 6 mm t = 1 - 4 mm	- -
212	1.1 + 8	t >= 1.5 mm t >= 3 mm	- -
23	8	t >= 2 mm	M10/M12 Schweißmuttern
786	1.1/8	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ronny Trost (IWE) geb.: 11.06.1983

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Peter Sachse (Stufe C) geb.: 18.10.1975

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Ronny Trost vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/292/0A1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.