



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ProBlech
Blechverarbeitung und Konstruktionsbau GmbH
Gartenfelder Straße 28, Halle HW 15
13599 Berlin
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.04.2020 bis 14.11.2022

Düsseldorf, 29.04.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Reddmann
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 6 mm	-
135	1.2, 8	t = 1 - 16 mm	-
141	1.1 8	t = 2 - 6 mm t = 1 - 4 mm	- -
212	1.1 8	t >= 1.5 mm t >= 3 mm	- -
23	8	t >= 2 mm	M10/M12 Schweißmuttern
786	1.1/8	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Olaf Heinrich (SFI) [extern]

geb.: 19.06.1947

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Peter Sachse (Stufe C)

geb.: 18.10.1975

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Olaf Heinrich und Herrn Peter Sachse vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/292/1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.