

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ProBlech
Blechverarbeitung und Konstruktionsbau GmbH
Gartenfelder Straße 28, Halle HW 15
13599 Berlin
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.11.2022 bis 14.11.2025

Düsseldorf, 15.11.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEICHGRÄBER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 6 mm	FW, BW
135	1.2, 8	t = 1 - 16 mm	FW, BW
141	1.1 8	t = 2 - 6 mm t = 1 - 4 mm	FW, BW FW, BW
21	1.1 8	t ≥ 1.5 mm t ≥ 3 mm	FW, BW FW, BW
23	8	t ≥ 2 mm	FW, BW, M10/M12 Schweißmuttern
786	1.1/8	-	FW, BW, M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Olaf Heinrich, SFI [extern]

geb. am: 1947

1. Vertreter:

Peter Sachse, Stufe C

geb. am: 1975

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Olaf Heinrich, Peter Sachse sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/292/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.