

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ProBlech**  
**Blechverarbeitung und Konstruktionsbau GmbH**  
**Gartenfelder Straße 28, Halle HW 15**  
**13599 Berlin**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.11.2022 bis 14.11.2025

Düsseldorf, 15.11.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEICHGRÄBER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0292.005

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 6 mm	FW, BW
135	1.2, 8	t = 1 - 16 mm	FW, BW
141	1.1 8	t = 2 - 6 mm t = 1 - 4 mm	FW, BW FW, BW
21	1.1 8	t ≥ 1.5 mm t ≥ 3 mm	FW, BW FW, BW
23	8	t ≥ 2 mm	FW, BW, M10/M12 Schweißmuttern
786	1.1/8	-	FW, BW, M3 - M8

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson(en):

Olaf Heinrich, SFI [extern]

geb. am: 1947

#### 1. Vertreter:

Peter Sachse, Stufe C

geb. am: 1975

#### Weitere Vertreter:

-

#### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Olaf Heinrich, Peter Sachse sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

#### Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/292/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.